

# Aktobis AG

*Ihr Spezialist für Klima-Technische Geräte*

## Bautrockner WDH-500AH

mit einer Entfeuchtungsleistung bis max. 50 Liter/Tag !



Spannung:	220-240V ~ 50Hz
Normale Leistungsaufnahme:	700 W (3,2 A)
Maximale Leistungsaufnahme:	800 W (3,7 A)
Entfeuchtungsleistung (optimal):	50 Ltr./Tag (30°C / 80% r.F.)
Luftumwälzung:	Ca. 350 m <sup>3</sup> /h
Kompressor:	Rotationskompressor
Kondenstank:	Ca. 5 Liter
Abmessung (H/B/T):	925 x 605 x 462 mm
Gewicht:	31 kg
Wasserdichtheit:	IPx0
Kühldruck (max.):	2,5 MPa
Dampfdruck (max.):	1,0 MPa
Kühlmittel:	R290 (230 g)
Einsatzbereich:	5°C - 32

Dieser professionelle Bautrockner bzw. Entfeuchter ist sehr robust und ist ideal geeignet für anspruchsvolle Entfeuchtungsaufgaben, wie der Einsatz auf Baustellen, großen Räumen und bei akuten Wasserschäden. Dieses Profigerät wird auch von vielen Maschinen-Verleihfirmen eingesetzt !

### Nutzungsbeispiele:

**Bautrockner:** Ideal für schnelles Trocknen von Verputz, Estrich, Wasserschäden usw. (Es kann sehr schnell weitergearbeitet bzw. eingezogen werden.)

**Schadensbeseitigung:** Nach Hochwasser oder nach Schäden durch Löschwasser, diese Geräte sind zur Trocknung ideal geeignet !! (Profis wie auch Versicherungen nutzen diese Geräte.)

**Kellerfeuchte:** Ideal bei feuchten Kellern oder alten Gemäuern. Verhindert/beseitigt den Modergeruch, die Schimmelbildung, die Zersetzung von Mauerwerk und vieles mehr.

**Klimaregulierung:** Für alle Räume, Hallen sowie für den Einsatz im Beruf und beim Hobby, etc.

### Eigenschaften:

- Entfeuchtungsleistung von bis zu 50 Ltr. / Tag
- Elektrisches Hygrostat (LED) zur Regulierung und Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit
- Funktion für Dauerbetrieb/Dauerentfeuchtung
- Betriebsstundenzähler
- Automatische Memory-Funktion, speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall !!
- Übersichtliche Anzeige (Display) inkl. Ist-Feuchtigkeit, Zielfeuchtigkeit und Statusüberblick !!
- Ausgestattet mit einem hocheffizienten Rotationskompressor.
- Automatische Profi-Defrost-Funktion
- Feuchtigkeitsregelung von nahtlosen 1% Schritten zwischen 30% bis 90% (plus Dauerbetriebsfunktion)
- Auto-Stopp bei vollem Kondenstank
- Herausnehmbarer Kondenstank !
- Anschlussmöglichkeit eines Schlauches zum Endlos-Abfluss des Kondensates !
- Pulverbeschichtetes Metallgehäuse/Metallrahmen
- Sehr leichte Mobilität durch Transportgriffe und große Laufreifen !
- Betriebswarnleuchte / Defrostleuchte
- Es wird kein separates oder erneutes Kühlmittel benötigt (geschlossener Kreislauf)
- Reinigbares Luftfiltergitter

**Aktobis AG, Borsigstr. 20, D-63110 Rodgau / Germany**

**Telefon: 06106/28423-0 Telefax: 06106/28423-15**

[www.AKTOBIS.de](http://www.AKTOBIS.de)

**Email: Info@Aktobis.de**

Irrtümer und Änderungen sind vorbehalten